Vanne F79 LCD



TABLE DES MATIERES

NOTICE D'INSTALLATION	3
VANNE DE CONTROLE	4
CONNEXION À L'ARRIVÉE D'EAU	4
REGLAGE DURETE RESIDUELLE	4
FONCTIONNEMENT DU BY-PASS :	4
ACCOUPLEMENT DU BY-PASS SUR LA TÊTE DE COMMANDE	5
PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR	5
COMMENT RÉGLER UN PARAMÈTRE DE LA RÉGÉNÉRATION ?	6
REGLAGE DE L'HEURE DE REGENERATION	6
REGLAGE DU MODE DE REGENERATION	6
REGLAGE DU DELAI MAXIMUM ENTRE 2 REGENERATION	7
REGLAGE DES TEMPS DES DIFFERENTES PHASES DE LA REGENERATION	7
CHOIX DE LA CAPACITÉ (VOLUME D'EAU TRAITÉ ENTRE CHAQUE RÉGÉNÉRATION) :	8
COMMENT DÉMARRER UNE RÉGÉNÉRATION IMMÉDIATE ?	9
METTRE EN FONCTIONNEMENT L'ADOUCISSEUR	9
DYSFONCTIONNEMENT :	10
CONTRÔLEUR	11
TABLEAU DE PARAMETRES DE PROGRAMATION	11

NOTICE D'INSTALLATION ADOUCISSEUR F79 LCD

INSTALLATION

Sélection de l'emplacement pour l'installation:

AVANT TOUT CHOSE VOUS DEVEZ PRENDRE EN COMPTE LES CONSIDERATIONS SUIVANTES AVANT D'INSTALLER VOTRE ADOUCISSEUR.

PRESSION DE L'EAU

Une pression minimale de 1.8 bar est nécessaire pour que la vanne régénère correctement. Ne pas dépasser 6 bar ; si le cas se présente, monter un limiteur de pression en amont de l'installation.

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

S'assurer que l'alimentation électrique ne peut pas être coupée par un interrupteur en amont de l'installation. Si le câble est endommagé, il doit être impérativement remplacé par une personne qualifiée.

PLOMBERIE EXISTANTE

Elle doit être en bon état et ne pas être entatrtrée. En cas de doute, il est préférable de la remplacer. L'installation d'un pré-filtre est toujours conseillée. Il faut positionner l'adoucisseur au plus près de l'égout.

Attention : La température de l'eau ne doit pas excéder 43°C. L'installation ne doit pas être soumise à des conditions de gel, des températures élevées, des vapeurs de produits ou en contact avec des produits pétroliers (risques de détérioration TRES grave)

a. Installer l'unité sur une surface choisie plane et stable. Repérer correctement l'arrivée et la sortie d'eau (voir sens des flèches).

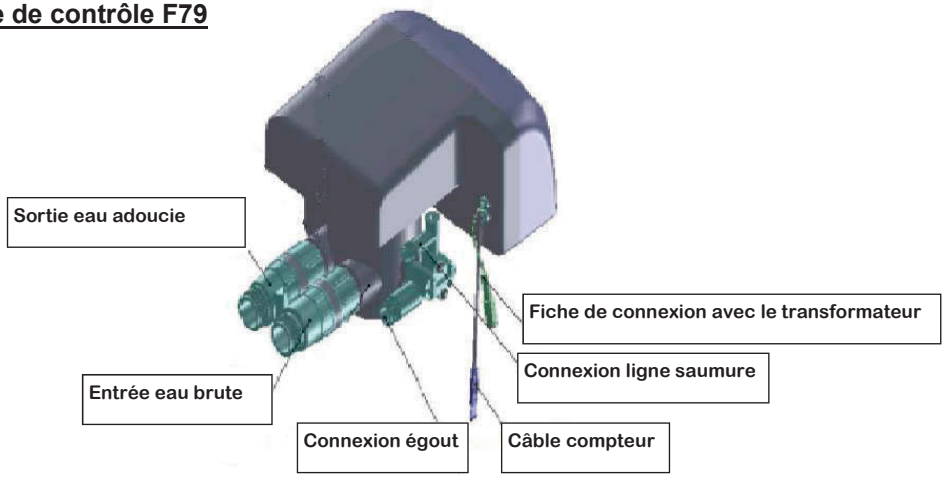
b. La distance entre l'unité et l'égout doit être la plus courte possible. L'unité devant être idéalement au dessus de la ligne d'égout.

c. Du sel devant être ajouté régulièrement, il faut que l'unité soit facilement accessible.

d. Ne pas installer l'unité dans un environnement acide, alcalin ou présentant un fort champ magnétique.

Température de fonctionnement ambiante et de l'eau doit être comprise entre 5°C et 43°C.

Vanne de contrôle F79



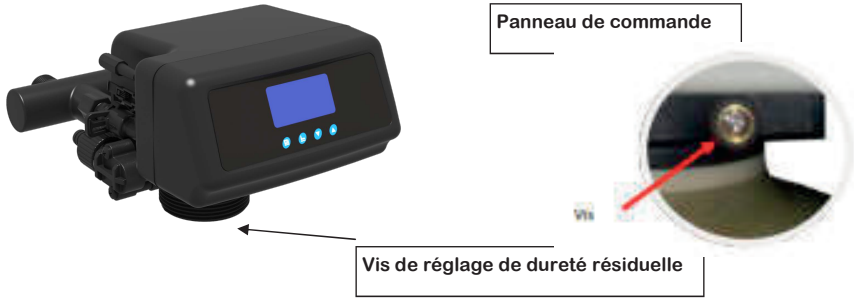
Connexion à l'arrivée d'eau

L'installation d'un by-pass est obligatoire pour que l'adoucisseur soit by-passé ou entretenu. Ceci peut être effectué par un système de vannes manuelles ou avec le by-pass spécifique fourni avec la vanne. (Voir section suivante)

1. Connecter l'entrée et la sortie avec des flexibles sur la canalisation principale.
2. Connecter le tuyau d'égout à la connexion égout et le positionner au dessus de la ligne d'égout en respectant une dis-connexion nécessaire.

Note : Toute la plomberie pour l'arrivée d'eau, la distribution dans l'installation et le raccordement à l'égout doivent être fait en accord avec la législation active à la date de l'installation.

Réglage dureté résiduelle



La dureté résiduelle se règle via la vis de mitigeage située en face avant de la vanne.

Fonctionnement du by-pass :

Votre by-pass fourni avec l'adoucisseur apporte une grande simplicité d'installation et de fonctionnement. Il vous permet d'isoler votre adoucisseur de l'installation en cas de problème.
Des flèches entrée / sortie sont représentée sur le by-pass pour ne pas avoir d'inversion de branchement.
En position service votre adoucisseur est en état de fonctionnement.
En position By-pass votre installation est en eau brute et l'adoucisseur hors d'eau.

En service



En by-pass

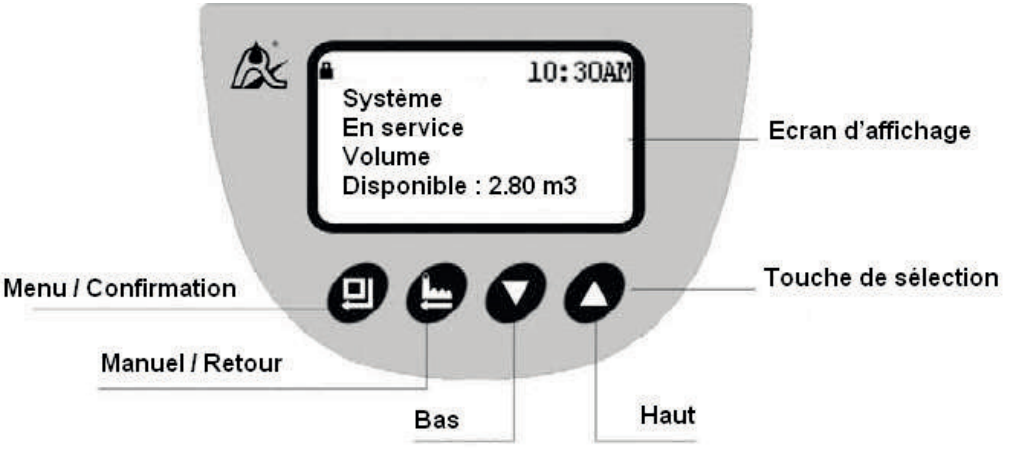


Accouplement du by-pass sur la tête de commande



Vous avez des clips pour le maintien du by-pass sur la vanne.
Veuillez bien vérifier que ces clips sont bien fixés sur la vanne.

Programmation du contrôleur



Zone d'écran dynamique

En position de service, l'écran digital alterne entre la capacité restante (en m3), le débit moyen (en m3/h) et l'heure du jour.
En phase de régénération, l'écran affiche le type de cycle de régénération en cours selon la programmation.

Comment régler un paramètre de la régénération ?

- Appuyer simultanément sur les flèches ▼ ▲ pendant 5 secondes pour débloquer le clavier.
- Appuyer sur  pour entrer dans le mode de réglage.
- Utiliser les flèches ▼ ▲ jusqu'à ce que vous obteniez le paramètre recherché.
- En fonction du menu, appuyer encore sur  , vous pouvez ajuster la bonne valeur en utilisant les flèches ▼ ▲
- Quand la valeur correcte est atteinte sur l'écran digitale, appuyer sur  et écouter le bip pour être sûr que le nouveau paramètre est enregistré dans la mémoire (si la valeur est différente de la précédente)
- Appuyer deux fois sur  pour revenir au menu initial.

Réglage de l'heure de régénération :

L'heure de régénération est programmée à 2 heures (Heure a laquelle il n'y a pas de consommation en eau), toutefois si vous souhaitez modifier l'heure de régénération, voici la démarche à suivre :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur 
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer  sur afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler ▼ ▲ a l'aide des touches et jusqu'a être positionne sur « Réglage heure Régénération ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Ajuster l'heure a l'aide des touches ▼ ▲

Pour valider, appuyer sur  .

Pour sortir du menu, appuyer 2 fois sur  .

Réglage du mode de régénération :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur  .
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Réglage Mode Travail ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « A-03 Intelligent/Down Flow ».

Pour valider, appuyer sur  .

Pour sortir du menu, appuyer 2 fois sur  .

Réglage du délai maximum entre 2 régénérations, d'usine réglée sur 14 jours :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur  .
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Réglage Jours max. entre régénération ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu « Réglage jour max entre ».
Ajuster la valeur a 14 jours a l'aide des touches ▼ ▲ .

Pour valider, appuyer sur  .

Pour sortir du menu, appuyer 2 fois sur  .

Réglage des temps des différentes phases de la régénération :

Pour régénérer la résine, la vanne lance quatre phases de régénération, ci-après les pas de programmation pour rentrer les temps de chaque cycle. En fonction du volume de résine les temps de cycle varient, vous pouvez retrouver en annexe le tableau avec ces temps.

1) Détassage / Contre-Lavage :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur  .
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Reglage T. Detassage ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu « Réglage temps détassage ».
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ et régler la valeur en fonction du volume de résine.

Pour valider, appuyer sur  .

Pour sortir du menu, appuyer 2 fois sur  .

2) Aspiration de la Saumure :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur  .
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Réglage Asp Saumure ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu « Réglage Aspiration et Nettoy. Lent ».
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ et régler la valeur en fonction du volume de résine.

Pour valider, appuyer sur  .

Pour sortir du menu, appuyer 2 fois sur  .

3) Remplissage de la Saumure :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur  .
Faire défiler a l'aide des touches ▼ et ▲ jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Réglage Remplissage ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu « Réglage remplissage saumure ».
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ et régler la valeur en fonction du volume de résine.

Pour valider, appuyer sur  .

Pour sortir du menu, appuyer 2 fois sur  .

4) Rinçage :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur  .
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Réglage Rinc Rapide ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu de réglage de Lavage rapide.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ et régler la valeur en fonction du volume de résine.

Pour valider, appuyer sur  .

Pour sortir du menu, appuyer 2 fois sur  .

Choix de la capacité (volume d'eau traité entre chaque régénération) :

Le tableau en annexe vous donne le volume d'eau que peut traiter votre adoucisseur. Veuillez faire une mesure de dureté (en °F) de votre eau brute et vous reportez à la capacité (en m3) correspondante.

Il faut a présent renseigner la valeur calculée dans votre appareil. Voici la marche a suivre :

Pour entrer dans le menu, appuyer sur  .
Faire défiler a l'aide des touches et jusqu'à être positionne sur « Options Avancées ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ jusqu'à être positionne sur « Réglage Volume Conso ».

Appuyer sur  afin de rentrer dans le Menu.
Faire défiler a l'aide des touches ▼ ▲ et ajuster la valeur de volume calculée en annexe.

Pour valider, appuyer sur  .

Paramètres de programmation

Voir le document en annexe - (page 11)

Comment démarrer une régénération immédiate ?

Déverrouiller le clavier et appuyer sur  pour lancer la régénération, appuyer encore sur cette touche pour passer d'un cycle à un autre.

Mettre en fonctionnement l'adoucisseur

1. Appuyer sur  et positionner le contrôleur en mode "Détassage". Débrancher le transformateur.
2. Remplir la bouteille avec de l'eau
    a. Avec la vanne d'alimentation en eau fermée, positionner le by-pass dans la fonction de service.
    b. Ouvrir la vanne d'alimentation très lentement à environ ¼ de la position ouverte.
    c. Quand tout l'air a été purge de la bouteille (L'eau commence à couler régulièrement à l'égout), ouvrir la vanne d'alimentation en eau en grand.
    d. Laisser l'eau couler à l'égout jusqu'à ce qu'elle soit claire.
    e. Fermer l'alimentation d'eau et laisser l'unité au repos pendant 5 minutes. Cela va permettre à l'air piégé dans la bouteille de s'échapper dans la partie supérieure.
    f. Rebrancher le transformateur et ouvrir la vanne d'entrée en grand.
    g. Laisser couler jusqu'à ce que l'eau soit claire à l'égout.
3. Ajouter de l'eau au bac à sel
    a. Avec un seau ou un tuyau, ajouter approximativement 20 litres d'eau. (travailler sans sel pour cette étape).
4. Mettre en fonctionnement
    a. Ouvrir la vanne d'alimentation en eau en grand
    b. Appuyer sur  pour arriver à la position « Aspiration saumure & lavage lent »
    c. Avec l'adoucisseur dans cette position, vérifier pour voir si l'eau est aspirée par le bac à sel. Le niveau d'eau dans le bac à sel va diminuer très doucement. Observer pendant 3 minutes. Si ce n'est pas le cas, regarder la section Dysfonctionnement. Quand il n'y a plus d'aspiration de saumure, rester dans la même position pendant quelques minutes
    d. Appuyer sur  pour remplir le bac à sel en position « Remplissage »
    e. Appuyer sur  pour la position « Lavage rapide »
    f. Appuyer sur  pour revenir à la position « En service »

Votre adoucisseur est près à fonctionner. Ajouter le sel dans le bac et régler la dureté résiduelle.

Dysfonctionnement :

Vanne

Problème	Cause possible	Solution
L'adoucisseur ne régénère pas	a. Pas de courant b. Heure de régénération réglée incorrectement c. Contrôleur endommagé	a. Remettre le courant b. Régler de nouveau l'heure de régénération c. Vérifier ou changer le contrôleur
Fuite de dureté durant le service	a. Régénération incorrecte b. Lit de résine colmatée c. Temps de remplissage incorrect d. Réglage de la capacité incorrect e. La dureté de l'eau a augmenté f. Décompte de la turbine incorrecte en raison d'un corps étranger responsable de l'obturation g. By-pass ouvert h. Joint torique autour du tube distributeur endommagé	a. Répéter la régénération en s'assurant que la quantité d'eau remplie dans le bac à sel est correcte b. Utiliser un nettoyant résine c. Régler le temps de remplissage ou changer le contrôleur de remplissage d. Régler à la valeur correcte e. Régler la nouvelle capacité f. Retirer le carter de la turbine dans le by-pass, nettoyer la turbine à l'eau claire g. Fermer le by-pass h. Remplacer le joint torique
Le contrôleur n'aspire pas la saumure / débordement de bac à sel	a. Pression d'eau insuffisante b. Ligne de saumure restreinte c. Injecteur bouché d. Injecteur défectueux e. Fuite d'air dans la ligne à saumure	a. Augmenter la pression d'eau b. Retirer la restriction c. Nettoyer l'injecteur d. Remplacer l'injecteur e. Etancher la ligne de saumure

Contrôleur

Problème	Cause Possible	Solution
Tous les chiffres et les symboles allumés sur l'écran	a. Ligne de connexion entre l'écran et le panneau de commande endommagée b. Panneau de commande endommagé c. Transformateur endommagé	a. Changer la ligne de connexion b. Changer le panneau de commande c. Changer le transformateur
Aucun affichage	a. Ligne de connexion entre l'écran et le panneau de commande endommagée b. Panneau de commande endommagé c. Transformateur endommagé	a. Changer la ligne de connexion b. Changer le panneau de commande c. Changer le transformateur
Affichage message erreur clignotant E1	a. Ligne de connexion endommagée entre le panneau de commande principal et de localisation b. Panneau de localisation endommagé c. Système d'entrainement mécanique endommagé d. Panneau de commande principal endommagé e. Ligne de connexion entre le moteur et le panneau de commande endommagée f. Moteur endommagé	a. Changer la ligne de connexion b. Changer le panneau de localisation c. Changer l'entraînement mécanique d. Changer le panneau de contrôle principal e. Changer la ligne de connexion entre le panneau de commande et l'entrainement f. Changer le moteur
Affichage message erreur clignotant E2	a. Composant à effet Hall sur le panneau de localisation défectueux b. Ligne de connexion endommagée entre le panneau de commande principal et de localisation c. Panneau de commande principal endommagé	a. Changer le panneau de localisation b. Changer la ligne de connexion c. Changer le panneau de contrôle principal
Affichage message erreur clignotant E3	a. Puce de la mémoire sur le panneau de commande principal endommagé	a. Changer le panneau de contrôle
Affichage message erreur clignotant E4	a. Puce de l'heure sur le panneau de commande principal endommagé	a. Changer le panneau de contrôle

Annexe : Tableau de capacité d'un adoucisseur en fonction de la dureté à traiter et du volume de résine

NB de litres de résine	8	10	15	18	20	25	30	40	50
Dureté °F	Volume d'eau traitée en m3								
15	2,67	3,33	5,00	6,00	6,67	8,33	10,00	13,33	16,67
16	2,50	3,13	4,69	5,63	6,25	7,81	9,38	12,50	15,63
17	2,35	2,94	4,41	5,29	5,88	7,35	8,82	11,76	14,71
18	2,22	2,78	4,17	5,00	5,56	6,94	8,33	11,11	13,89
19	2,11	2,63	3,95	4,74	5,26	6,58	7,89	10,53	13,16
20	2,00	2,50	3,75	4,50	5,00	6,25	7,50	10,00	12,50
21	1,90	2,38	3,57	4,29	4,76	5,95	7,14	9,52	11,90
22	1,82	2,27	3,41	4,09	4,55	5,68	6,82	9,09	11,36
23	1,74	2,17	3,26	3,91	4,35	5,43	6,52	8,70	10,87
24	1,67	2,08	3,13	3,75	4,17	5,21	6,25	8,33	10,42
25	1,60	2,00	3,00	3,60	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
26	1,54	1,92	2,88	3,46	3,85	4,81	5,77	7,69	9,62
27	1,48	1,85	2,78	3,33	3,70	4,63	5,56	7,41	9,26
28	1,43	1,79	2,68	3,21	3,57	4,46	5,36	7,14	8,93
29	1,38	1,72	2,59	3,10	3,45	4,31	5,17	6,90	8,62
30	1,33	1,67	2,50	3,00	3,33	4,17	5,00	6,67	8,33
31	1,29	1,61	2,42	2,90	3,23	4,03	4,84	6,45	8,06
32	1,25	1,56	2,34	2,81	3,13	3,91	4,69	6,25	7,81
33	1,21	1,52	2,27	2,73	3,03	3,79	4,55	6,06	7,58
34	1,18	1,47	2,21	2,65	2,94	3,68	4,41	5,88	7,35
35	1,14	1,43	2,14	2,57	2,86	3,57	4,29	5,71	7,14
36	1,11	1,39	2,08	2,50	2,78	3,47	4,17	5,56	6,94
37	1,08	1,35	2,03	2,43	2,70	3,38	4,05	5,41	6,76
38	1,05	1,32	1,97	2,37	2,63	3,29	3,95	5,26	6,58
39	1,03	1,28	1,92	2,31	2,56	3,21	3,85	5,13	6,41
40	1,00	1,25	1,88	2,25	2,50	3,13	3,75	5,00	6,25
45	0,89	1,11	1,67	2,00	2,22	2,78	3,33	4,44	5,56
50	0,80	1,00	1,50	1,80	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
55	0,73	0,91	1,36	1,64	1,82	2,27	2,73	3,64	4,55
60	0,67	0,83	1,25	1,50	1,67	2,08	2,50	3,33	4,17

Annexe : Temps de cycle

résine	4 L	8L	10L	15L	18L (7x35)	18L(8x35)	20L	25L	30L
détassage	3mn	3mn	3mn	3mn	3mn	3mn	3mn	3mn	3mn
Asp saumure	35mn	23mn	27mn	42mn	45mn	43mn	45mn	39mn	42mn
remplissage	0:30	1:00	1:12	1:30	1:48	1:48	2:00	2:30	3:00
Rinçage rapide	4mn	4mn	4mn	4mn	4mn	4mn	4mn	4mn	4mn